

INFORMACJA

Na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, Wójt Gminy Fabianki zawiadamia, że w przeprowadzonym postępowaniu, o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego, na Przebudowa stadionu w Chelmicy Dużej, z dnia 28.11.2016 r. została wybrana oferta firmy:

**Zakład Budownictwa Klasycznego i Sportowego
„CHOJNACCY”
Bartosz Chojnacki,
Witoszów Górny 15,
58-100 Świdnica**

**– za cenę brutto 1.785.103,05 zł
okres gwarancji – 60 m-cy**

Oferta zdobyła najwyższą ilość punktów w kryteriach postawionych przez Zamawiającego w niniejszym postępowaniu – podstawa prawna art. 91 ust.1 ustawy Prawo zamówień publicznych. Firma spełniła warunki udziału w postępowaniu, a oferta nie podlega wykluczeniu.

Punktacja przedstawia się następująco:

Oferta nr 1 firmy: **Zakład Budownictwa Klasycznego i Sportowego „CHOJNACCY”
Bartosz Chojnacki, Witoszów Górny 15, 58-100 Świdnica**

Cena – 60 pkt.
Okres gwarancji – 40 pkt.
Razem – 100 pkt.

Oferta nr 2 firmy: **Gardenia Sport Sp z o.o. ul. Kłobucka 13, 02-699 Warszawa**

Cena – 52,36 pkt.
Okres gwarancji – 40 pkt.
Razem – 92,36 pkt.

Oferta nr 3 firmy: **SALTEX EUROPA Sp. z o.o. ul. Sudecka 106a, 53-129 Wrocław**

Cena – 53,75 pkt.
Okres gwarancji – 40 pkt.
Razem – 93,75 pkt.

Oferta nr 4 firmy: **MORIS POLSKA Sp. z o.o. ul. Równoległa 1, 02-235 Warszawa**

Cena – 44,65 pkt.
Okres gwarancji – 40 pkt.
Razem – 84,65 pkt.

Oferta nr 5 firmy: **SOLID-STET Sp. z o.o. SP. k. ul. Arkońska (stadion) 71-245 Szczecin** Cena – 27,95 pkt.

Okres gwarancji – 40 pkt.
Razem – 67,95 pkt.

Oferta nr 6 firmy: **InterHall Sp. z o.o. ul. Milowicka 1F, 40-312 Katowice**

Cena – 36,69 pkt.
Okres gwarancji – 40 pkt.

Razem – 76,69 pkt.

Oferta nr 7 firmy: **Panorama Obiekty Sportowe Sp. z o.o. ul. Puławska 38, 05-500 Piaseczno**

Cena – 56,63 pkt.

Okres gwarancji – 40 pkt.

Razem – 96,63 pkt.

Oferta nr 8 firmy: **Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „GRETASPORT” Ilona Stańczyk ul. Podlesie 17, 41-303 Dąbrowa Górnicza**

Cena – 46,80 pkt.

Okres gwarancji – 40 pkt.

Razem – 86,80 pkt.

Oferta nr 9 firmy: **Przedsiębiorstwo Usługowe HYDRO-EKO Mirosław Rożek ul. Gabrieli Zapolskiej 18, 89-600 Chojnice**

Cena – 42,54 pkt.

Okres gwarancji – 40 pkt.

Razem – 82,54 pkt.

Oferta nr 10 firmy: **Ada-Light Sp. z o.o. Budy Kozickie 56, 09-500 Gostynin**

Cena – 56,37 pkt.

Okres gwarancji – 40 pkt.

Razem – 96,37 pkt.

Oferta nr 11 firmy: **Konsorcjum Lider konsorcjum DAWAR Sport Sp. z o.o. ul. Izbicka 5/7, Poznań Członek konsorcjum Dropservice Sp. J. ul. Instalatorów 9, Warszawa**

Cena – 43,59 pkt.

Okres gwarancji – 40 pkt.

Razem – 83,59 pkt.

Oferta nr 12 firmy: **Spółka Budowlano-Usługowa BUDEX Lutomirski i wspólnicy Sp. j. ul. Budowlana 3, 87-600 Lipno**

Cena – 51,48 pkt.

Okres gwarancji – 40 pkt.

Razem – 91,48 pkt.

Wójt Gminy Fabianki

Zbigniew Słomski

Wywieszono dnia

Zdjęto dnia